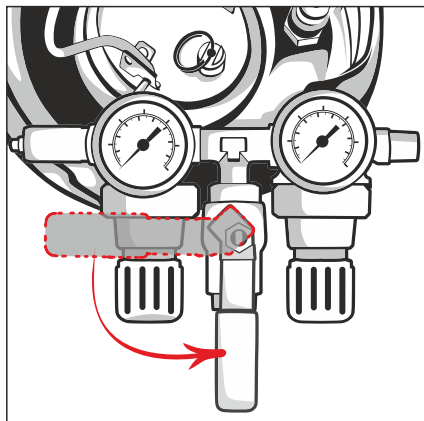
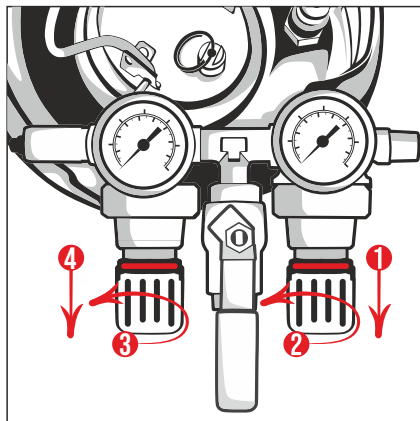


Szybka instrukcja podłączenia

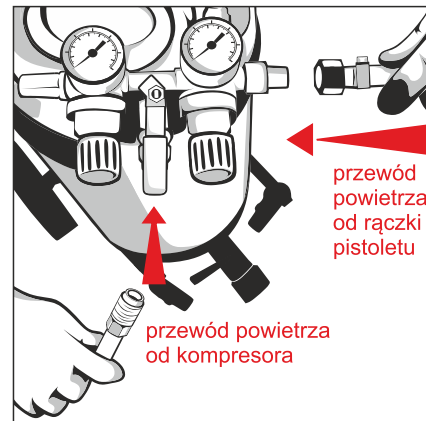
przygotowanie do pracy
agregat tynkarski 19 L z pistoletem AK-1



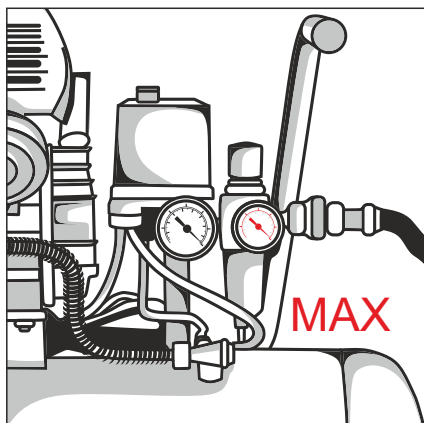
1. Przykręć reduktor do zbiornika i otwórz zawór kulowy przy reduktorze.



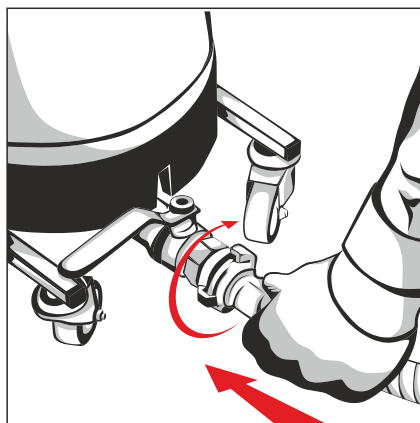
2. Przyciągnij do siebie ręką gałkę reduktora, następnie przekręć je w lewo aż poczujesz opór. (manometry są często odkręcone fabrycznie).



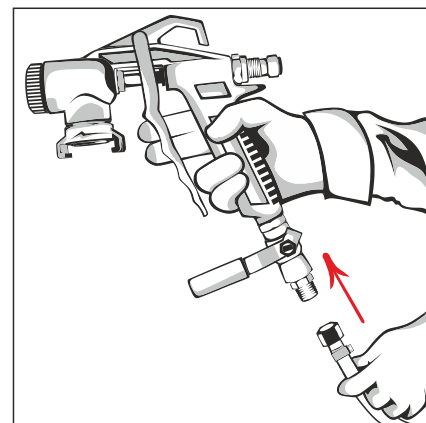
3. Podłącz przewód doprowadzający powietrze od kompresora i przewód powietrza od ręczki pistoletu. Przewód musi mieć minimum 8 mm średnicy wewnętrznej.



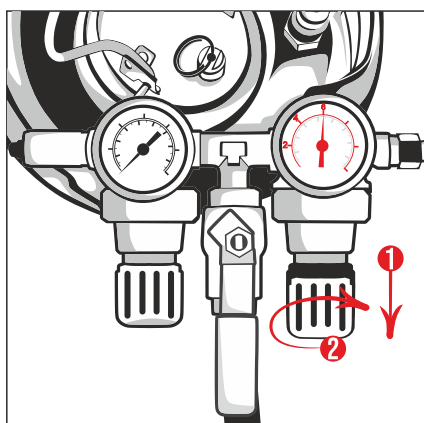
4. Ustaw maksymalne ciśnienie na kompresorze. Kompresor powinien mieć minimum 2 tłoki w trybie V i pojemność 50L.



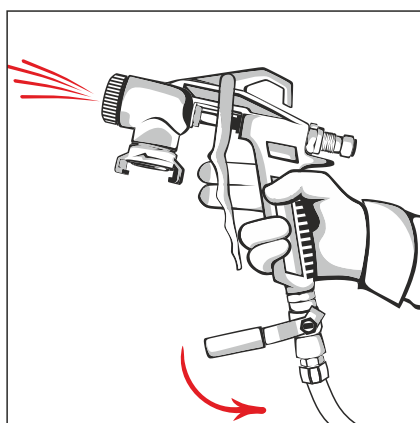
5. Podepnij do dolnego wylotu grubego przewód zakończony złączem kłowym GEKA.



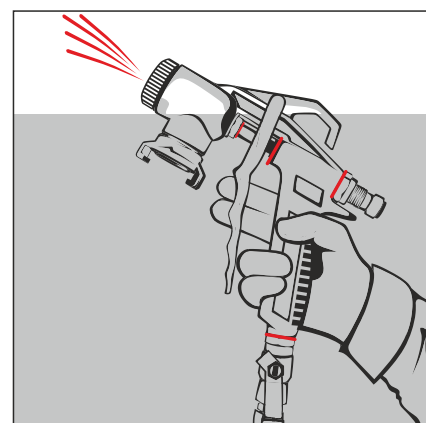
6. Podłącz przewód powietrza do pistoletu AK-1.



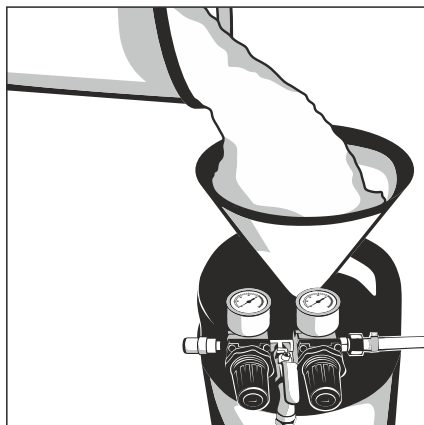
7. Prawą gałkę reduktora przekręć w prawo. Ustaw ciśnienie na wartość 6 BAR.



8. Otwórz zawór kulowy pistoletu i sprawdź prawidłowy przepływ powietrza (ciśnienie powietrza nie powinno spadać poniżej 4 BAR na prawym manometrze reduktora). Jeśli przepływ powietrza jest zaburzony sprawdź drożność iglicy, oraz sprawdź szczelność pistoletu zgodnie z punktem 9 lub sprawdź poprawne działanie kompresora (wydajność). W przypadku poprawnego przepływu powietrza pomiń punkt 9. (Zawór kulowy służy do odcinania powietrza w pistolecie AK-1. Spust służy tylko do odcinania materiału w korpusie).

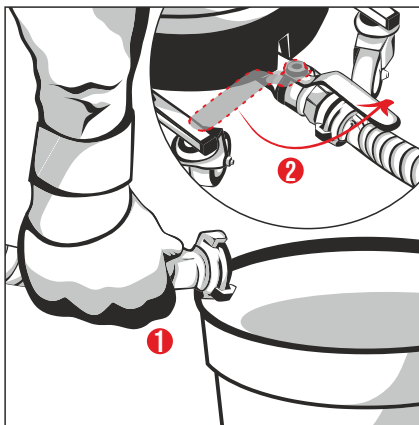


9. Sprawdź szczelność pistoletu zanurzając go w wodzie z otwartym zaworem kulowym tak, aby jego dysza znajdowała się nad poziomem wody. Na rysunku zaznaczono miejsca gdzie może wystąpić prawdopodobieństwo nieszczelności pistoletu. Jeśli przepływ powietrza w pistolecie jest poprawny, pomiń ten punkt.

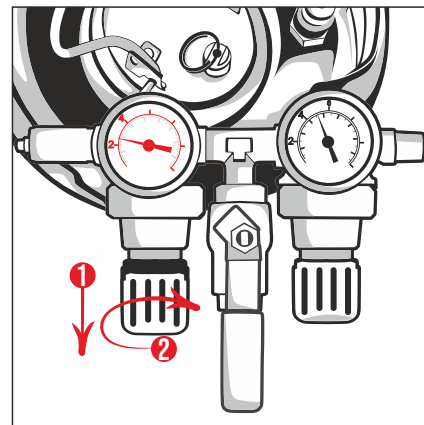


10. Otwórz zbiornik. Przed przystąpieniem do pracy należy przepłukać wodą wewnątrz zbiornika oraz przewodu materiałowego. Wlej materiał do zbiornika o odpowiedniej (płynnej) konsystencji i zamknij zbiornik.

Aby ułatwić czyszczenie zbiornika i spływanie materiału do dolnego wylotu, spryskaj jego wnętrze WD-40 lub silikonem w spray'u.



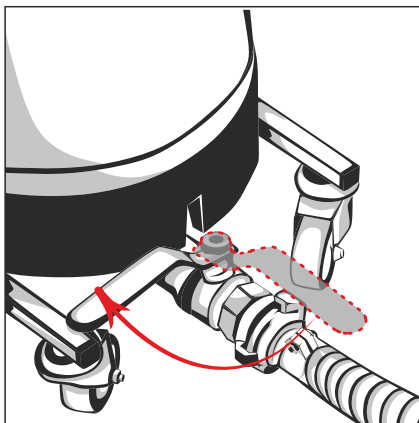
11. Ustaw przewód materiałowy nad wiadrem lub innym pojemnikiem i otwórz zawór kulowy przy dolnym wylocie zbiornika.



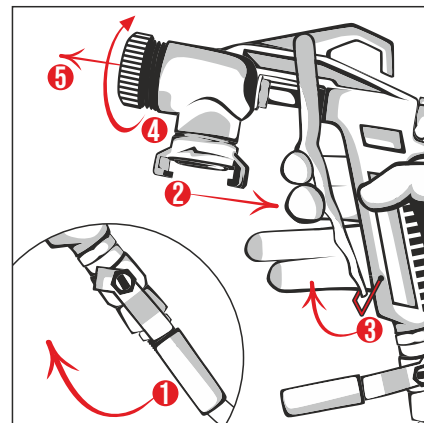
12. Zwiększaj ciśnienie w zbiorniku do momentu swobodnego przepływu materiału. Materiał powinien mieć lejącą konsystencję. Pamiętaj że ciśnienie na końcu przewodu musi być obowiązkowo mniejsze od ciśnienia powietrza które wylatuje z iglicy. Jeśli materiał nie przepływa swobodnie zmień przewód na grubszy lub zwiększ ciśnienie w zbiorniku.



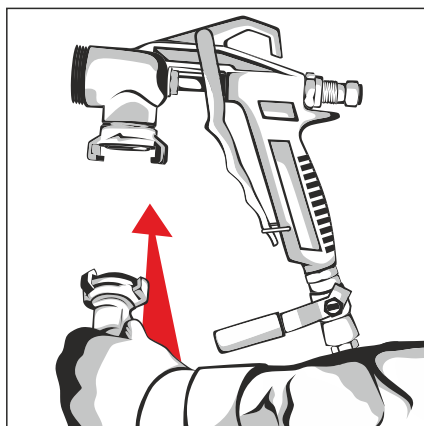
13. Materiał powinien swobodnie przepływać przez przewód.



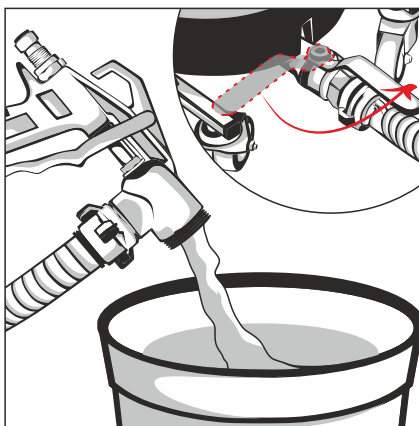
14. Zamknij zawór materiałowy.



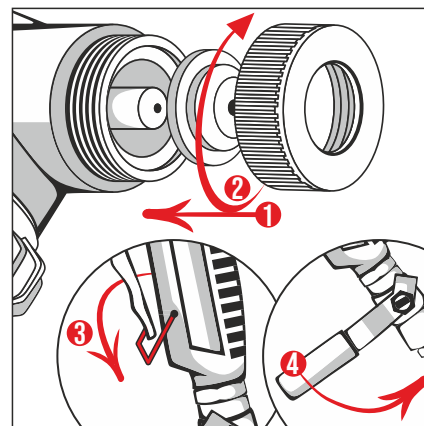
15. Zakręć zawór kulowy przy pistolecie. Dociśnij i zablokuj spust, następnie Odkręć nakrętkę dyszy i wyciągnij dyszę z pistoletu.



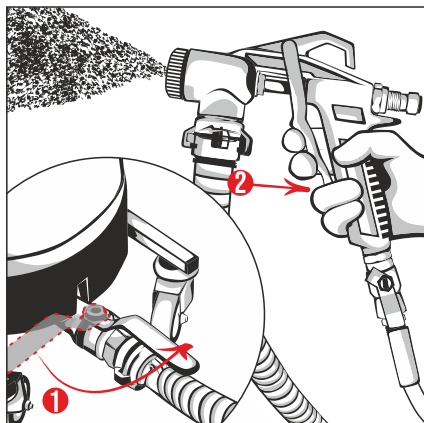
16. Podepnij przewód materiałowy do pistoletu.



17. Otwórz zawór kulowy przy dolnym wylocie zbiornika na 5 sekund i sprawdź przepływ materiału przez pistolet.



18. Załóż odpowiednią dyszę do pistoletu zgodnie z tabelą i przykręć nakrętkę. Zwolnij blokadę spustu pistoletu. Następnie otwórz zawór kulowy przy pistolecie.



19. Otwórz zawór kulowy przy dolnym wylocie zbiornika. Możesz rozpocząć pracę!

Pistolet AK-1 NIE jest przeznaczony do natrysku gładzi dołomitowych i wapiennych.

UWAGA! Jeżeli stosujesz przewody o długości powyżej 5 metrów, lub pracujesz na wysokości, zwiększ ciśnienie w zbiorniku tak, aby zrównoważyć wyższe opory materiału na przewodzie.

PAMIĘTAJ! Ciśnienie materiału, który dopływa przed iglicę pistoletu musi być o 0,5 BAR mniejsze niż ciśnienie powietrza, które wylatuje z iglicy. Inaczej materiał będzie się zapychał, lub może doprowadzić do zatkania iglicy.

Zawsze najpierw odcinaj dopływ materiału, a następnie dopływ powietrza!

NIGDY nie zamykaj zaworu kulowego przy ręczce pistoletu podczas pracy. Inaczej materiał dostanie się do iglicy z drugiej strony i zatynkuje iglicę.

REGULACJA NATRYSKU

Ciśnieniem w zbiorniku regulujemy ilość wypływającego materiału z pistoletu. Przy zastosowaniu tynku „baranka” 1,5 mm lub 2,0 mm należy stosować niższe ciśnienie w zbiorniku, ponieważ materiał ma tendencję do zbijania się w korpusie pistoletu jeśli zastosujemy zbyt wysokie ciśnienie na materiale. Materiał musi mieć lejącą konsystencję ale zbyt duże rozcieńczenie materiału spowoduje „zbijanie” się materiału w korpusie pistoletu. Materiał powinien swobodnie przepływać przez 5 metrowy przewód o średnicy wewnętrznej 25 mm przy ciśnieniu 3,0 - 3,5 BAR.

Nakrętką iglicy regulujemy proporcję podawania ilości materiału do ilości powietrza.

Przy zastosowaniu „baranka” 1,5/2,0 (mm) zwróć uwagę na to aby tynk po wyrzucie nie odbijał się od ściany. Jeśli kamyki odbijają się od ściany zmniejsz ciśnienie powietrza prawym reduktorem o 0,5 - 1 BAR.

TABELA

	4 mm	6 mm	8 mm
tynk „baranek” 0,5 mm	✓		
tynk „baranek” 1,0 mm	✓		
tynk „baranek” 1,5 mm		✓	✓
tynk „baranek” 2,0 mm			✓
klej na siatkę		✓	✓
gładź		✓	✓
tynk gipsowy			✓
szpryc (obrzutka cementowo-wapienna)		✓	✓